

## Клей, отверждаемый УФ-облучением.

Представляет собой клей, отверждаемый УФ-облучением, подходящий для использования на стекле, металлах и особенно на пластмассах. Он затвердевает под воздействием ультрафиолетового света более длинных волн, что позволяет использовать его на пластмассах, устойчивых к воздействию ультрафиолета. Permabond UV630 после отверждения дает бесцветное соединение, что идеально подходит для применения там, где важен эстетичный внешний вид изделия. Прочность на сдвиг, эластичность и ударостойкость делает его идеальным в случаях с различными коэффициентами теплового расширения.

**Permabond®**  
Engineering Adhesives

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Контролируемое отверждение.
- Высокая прочность на сдвиг.
- Быстрое отверждение УФ-лампами малой мощности.
- Не содержит растворителей.
- Высокая адгезия к пластикам.

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Химический тип	Метакриловый эфир (однокомпонентный)
Цвет	Бесцветный
Вязкость при 25 °С МПа/с	200 - 300 мПа.с
Плотность	1,1

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сдвиг <sup>1</sup> (поликарбонат / поликарбонат)	> 9 Н/мм <sup>2</sup>
Предел прочности на разрыв ASTM D-2095	14 Н/мм <sup>2</sup>
Показатель преломления	1,47
Растяжение	110%
Твердость по Шору D	60
Рабочая температура <sup>2</sup>	от -55 до +120°C
Диэлектрическая прочность	12 КВ/мм
Диэлектрическая проницаемость 1 МГц, при 25°C	4

### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

Время отверждения (4мВт/см <sup>2</sup> ) *	6 секунд
Максимальный заполняемый зазор	0,2 мм
Длина волны УФ-излучателя, применяемого для отверждения	200 - 300 мПа.с 365 - 420 нм

\*Реальное время отверждения будет зависеть от мощности УФ-ламп, ее спектра на выходе, расстояния между лампой и деталями и характеристик прозрачности основы для УФ-лучей. Время отверждения, указанное здесь, определялось при использовании ручной лампы малой мощности. Большинство промышленных источников ультрафиолетового света обеспечивают более быстрое отверждение.

<sup>1</sup> Прочность зависит от степени подготовки поверхности и величины зазора.

<sup>2</sup> Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени, при условии что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке.

Данный продукт не рекомендован к использованию в контакте с сильно окисляющими материалами. Потребителям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Особое внимание следует уделить удалению остатков силиконовых очистителей, которые до этого могли использоваться для очистки стекла.

Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной бумагой для удаления окисного слоя.

Для обезжиривания большинства поверхностей можно использовать очиститель Permabond Cleaner A. Для поверхностей из термопластиков мы рекомендуем предварительно провести испытания на совместимость.



## НАНЕСЕНИЕ

1. Клей можно наносить непосредственно из флакона или, для большей точности дозировки, при помощи автоматизированного оборудования для нанесения.
2. Очень важно постараться избежать попадания воздуха в область соединения, так как это может повредить внешнему виду клея в готовом изделии.
3. Детали следует плотно прижать друг к другу и не смещать во время отверждения клея, так как это может привести к образованию сетки трещин на поверхности клея.
4. Подвергните соединение воздействию УФ-облучения в течение необходимого количества времени, чтобы обеспечить полное отверждение.

## СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении в оригинальной невскрытой упаковке данный продукт имеет срок годности 12 месяцев от даты изготовления.

### Санкт-Петербург:

- Железнодорожный пр., 45
- ул. Михаила Дудина, д. 15
- Волхонское шоссе, дом 6

### Сервис РВД -24

+7 (931) 319-12-85

### Москва:

- ул. Войкова, 6

**8 /800/ 551 77 01**

